

Tehnički podaci Plazma jedinica za mašine sa vodenim mlazom

Broj upravljanih osi	2 (Y i Z osi) + X mašine
Max. debljina materijala	zavisi od izvora plazme
Ukupan hod (Z)	200 mm
Brzina pozicioniranja u Y	max. 40 m/min
Brzina pozicioniranja u Z	max. 12 m/min

Napomena: Neki parametri (npr. Max. debljina materijala, Ukupan hod itd.) variraj prema tipu mašine na kojoj se instalira alatka.